WÖHLER

ADMV-3S

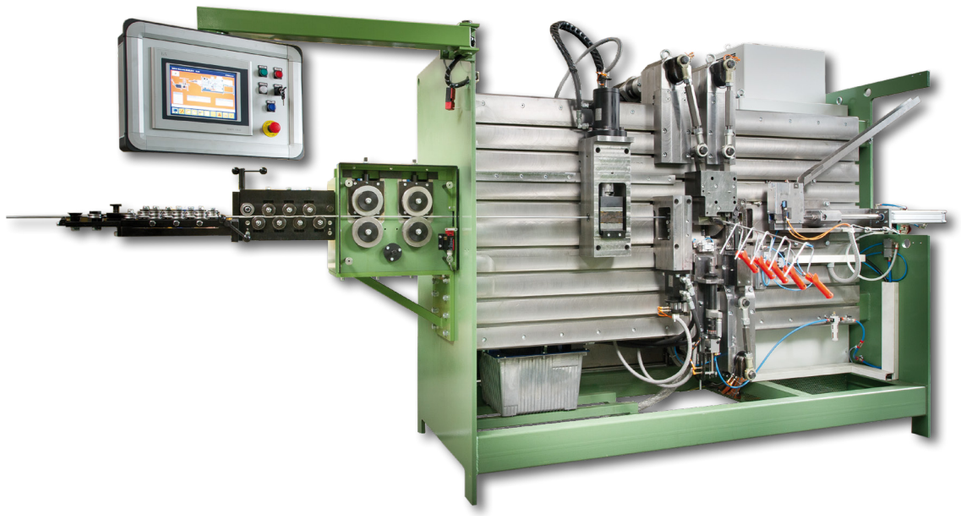
Paint roller handle production | Farbroller-Biegemaschine und Griffmontage

Features

- Short change-over times
- Manual or automatic handle feeding
- All wire forms
- High performance
- 11" touch screen

Vorteile

- Kurze Umbauzeiten
- Manuelle oder automatischen Griffzufuhr
- Alle Drahtformen
- Hohe Leistung
- Touchscreen 11"



ADMV-3S

ADMV-3S

Paint roller handle production | Farbroller-Biegemaschine und Griffmontage

Technical data

Capacity:	approx. 35 - 40 pieces/min. (2,100 pieces/h)
Wire strength:	max. 650 N/mm
Wire diameter:	6 - 8 mm (0.24 - 0.32"), galvanised steel wire, other diameter on enquiry
Wire coil:	max. 1,500 kg
Types of handles:	to customer requirements
Hydraulics:	20 MPa
Air pressure:	0.6 MPa
Air consumption:	max. up to 17 m³/h
Sound level:	75 dB - measured at distance of 1 m to machine
Height:	approx. 2,200 mm
Weight:	3,900 kg
Area required:	approx. 7,000 x 2,000 mm
Electrical connection:	3 x 400 V/50 Hz, N/PE, 17 kW

Technische Daten

Produktionsleistung:	ca. 35 - 40 Stück/min. (2.100 Stück/Std.)
Festigkeit des Drahtes:	max. 650 N/mm
Drahtdurchmesser:	Verzinkter Stahldraht 6 - 8 mm, andere Durchmesser auf Anfrage
Drahtcoilgewicht:	max. 1.500 kg
Griffart:	nach Anforderungen
Hydraulik:	20 MPa
Druckluft:	0,6 MPa
Druckluftverbrauch:	max. bis zu 17 m³/Std.
Geräuschpegel:	75 dB - gemessen in 1 m Abstand von der Maschine
Höhe:	ca. 2.200 mm
Gewicht:	3.900 kg
Platzbedarf:	ca. 7.000 x 2.000 mm
Elektrischer Anschluss:	3 x 400 V/50 Hz, N/PE, 17 kW

Wöhler Bohemia s.r.o. · Za Naspem 1993 · 39301 Pelhrimov · Czech Republic · Tel: +420 565 323 076 · bohemia@woehler.cz · www.woehler.cz

ADMV-3S

Paint roller handle production | Farbroller-Biegemaschine und Griffmontage

The ADMV-3S is specially designed for paint roller handle production with a wide range of forms, sizes and wire diameters.
Wire uncoiling via driven coil holder, wire straightening and wire pressing have been taken over from the previous machine model. Newly designed is the bending technology with three servo driven cams, effectively doubling the machine performance!

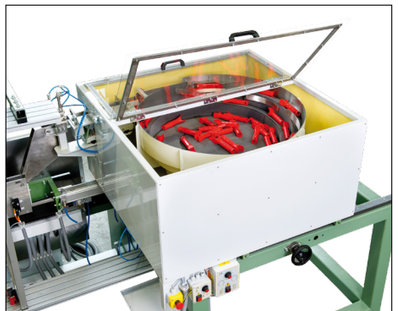
Modules:
- Driven wire coil holder OZD 1500 - for automatic wire feeding from coil with infinitely variable speed control
- Wire straightening device
- Wire feeding device (accuracy ± 0.5 mm)
- Hydraulic ‘wing‘ forming and cutting device
- Bending unit with 3 cams and servo drive
- Chamfering device
- Vibration magazine for separation and transport of plastic handles
- Optional step feeder with conveyor for feeding the handles into assembly position
- Assembly device with ejection
- Further options like grooving, threading, labelling

Process:
The wire is paid off from the driven coil holder through a double plane straightening device and length measuring system. The so called wings for holding the plastic handle are pressed, the plastic handles fed from the other side and assembled on the wire. Finally the bending process is made in 3 steps in rapid sequence and the finished paint rollers ejected.

Die Farbrollerbiege- und Griffmontagemaschine ADMV-3S verarbeitet verschiedene Biegeformen und Größen, sowie verschiedene Drahtdurchmesser.
Drahtabwickeln durch den motorgetriebenen Abwickler, Drahtrichten und Drahtpressen ist identisch zur Vorgängermaschine. Eine wesentliche Leistungssteigerung ist durch die geänderte Biegeart erreicht worden: Hier sind drei servogetriebene Kurvenscheiben im Einsatz, die eine Leistungsverdoppelung ermöglichen.

Module:
- Motorgetriebener Drahtabwickler OZD 1500 - für den automatischen Drahtvorschub zur Maschine mit kontinuierlicher Geschwindigkeitsregelung
- Drahtrichtapparat
- Drahtvorschub (Genauigkeit ± 0,5 mm)
- “Flügelpressen” und Schneideinheit - hydraulisch
- Biegeeinheit durch 3 Kurvenscheiben angetrieben durch Servomotoren
- Vorrichtung zum Anfasen
- Vibrationsmagazin und Zuführschienen für Plastikgriffe
- Optional mit Stufenförderer und Förderband zur Zuführung der Griffe in die Montageposition
- Griffaufsteckvorrichtung mit Auswurf
- Weitere Optionen: „Grooving“, Gewinde, Etikettieren

Prozess:
Der Draht wird von einer angetriebenen Haspel abgespult und läuft durch den 2-Ebenen-Richtapparat und die Längenerfassungsrollen. Die sogenannten „Flügel“ zum Fixieren des Plastikgriffes werden angepresst, von anderer Seite werden die Plastikgriffe zugeführt und auf den geraden Draht aufgesteckt. Im Anschluss werden fast zeitgleich drei Biegungen vorgenommen und die fertigen Farbroller ausgeworfen.



OZD 1500

Coil holder | Drahtabwickler

Powered wire coil holder ready for automatic wire feeding, with infinitely variable speed control.

Features:
- Infinitely variable speed control
- Sturdy construction

Motorgetriebener Drahtabwickler für automatischen Drahtvorschub mit kontinuierlicher Geschwindigkeitsregelung.

Vorteile:
- Kontinuierliche Geschwindigkeitsregelung
- Robuste Konstruktion

Technical data

Wire diameter:	2 - 8 mm (0.08 - 0.32")
Min. inner coil diameter:	350 mm (13.7")
Max. outer coil diameter:	830 mm (32.7")
Coil width:	640 mm (25.2")
Coil weight:	max. 1,500 kg
Variable speed control:	0.2 - 2 m/s (0.66 - 6.56 ft/s)
Area required:	2.65 x 1.45 m (8.7 x 4.8 ft)
Electrical connection:	3 x 400 V, N/PE, 50 Hz, 1.1 kW

Technische Daten

Drahtdurchmesser:	2 - 8 mm
Spuleninnendurchmesser:	350 mm
Spulenaußendurchmesser:	830 mm
Spulenbreite:	640 mm
Coilgewicht:	max. 1.500 kg
Kontinuierliche Geschwindigkeitsregelung:	0,2 - 2 m/s
Platzbedarf:	2,65 x 1,45 m
Elektrischer Anschluss:	3 x 400 V, N/PE, 50 Hz, 1.1 kW